

DIBIPACK 3246 EVX / 4255 EVX

CONFEZIONATRICI TERMORETRAIBILI A TECNOLOGIA SEMPLIFICATA

THE MOST UP TO DATE TECHNOLOGY IN HEAT-SHRINKING

**UN SOLO OPERATORE
ONLY ONE OPERATOR**



**PROGETTATE PER GARANTIRE
ALTE PERFORMANCE APPLICATIVE INSIEME
A SEMPLICITÀ DI UTILIZZO E DI
MANUTENZIONE**

DESIGNED TO GUARANTEE HIGH
PERFORMANCE TOGETHER WITH EASE
OF USE AND MAINTENANCE



**LOGICA DI CONTROLLO E DI GESTIONE DEL
CICLO AVANZATA**

ADVANCED CONTROL AND MANAGEMENT
OF CYCLE



DIBIPACK 4255 EVX

DIBIPACK 3246 EVX

CARATTERISTICHE / SPECIFICATIONS

3246 EVX

4255 EVX

Dimensioni utili di saldatura / <i>Sealing area</i>	mm 320x460	mm 420x550
Sistema di saldatura / <i>Sealing system</i>	lama inferiore / <i>bottom blade</i>	
Magnete di autoritenuta / <i>Hold down magnet</i>	di serie / <i>standard</i>	
Programmi / <i>Programs</i>	8	8
Contapezzi / <i>Unit counter</i>	di serie / <i>standard</i>	
Tensione di alimentazione / <i>Power supply</i>	220 V - 1 Ph	220 V - 1 Ph
Potenza installata / <i>Maximum power required</i>	kW 2,1	kW 3
Consumo / <i>Power consumption</i>	kW/h 1,4	kW/h 1,9
Dimensioni d'ingombro / <i>Overall machine dimensions</i>	mm 1085x650x550	mm 1235x750x620
H. piano lavoro (su carrello) / <i>Working plate height (on stand)</i>	mm 920	mm 920

Dati tecnici soggetti a variazione senza preavviso / *Technical data subject to variations without prior notice*

DIBIPACK EVOLUTION: la linea più innovativa di confezionamento termoretraibile "one-step" grazie a 40 anni di esperienza applicativa diretta

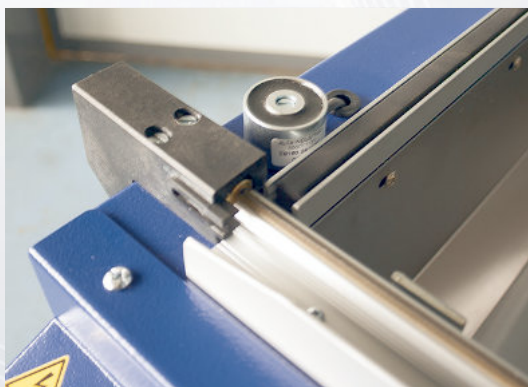
DIBIPACK EVOLUTION: the most innovative line of "one-step" heat-shrinking wrappers thanks to 40 years of direct applied experience

CARATTERISTICHE

- Controllo completamente elettronico con scheda di seconda generazione
- Regolazione automatica del tempo di saldatura (la macchina si adegua automaticamente alla velocità di lavoro)
- Possibilità di avviare la ventola dopo la saldatura (per materiali poliolefinici)
- Possibilità di rilasciare la campana dopo l'arresto della ventola (risparmia calore e non infastidisce l'operatore con l'aria calda che fuoriesce a fine ciclo)
- Funzione di stand-by dopo alcuni minuti di non utilizzo
- Contapezzi
- Apertura campana a mezzo molla gas
- Tappeto di evacuazione automatico in maglia inox, controllato da temporizzatore, regolabile in altezza
- A richiesta: dispositivo automatico raccogli-sfrido

SPECIFICATIONS

- Fully electronically controlled (second generation board)
- Automatic adjustment of sealing time according to production speed
- Possibility to start shrinking when sealing is completed (useful sometimes with polyolefinic materials)
- Possibility to release hood after stopping of fan
- Automatic stand-by mode (energy saving) Unit-counter
- Gas spring for hood lift
- Unit-counter
- Optional: Automatic scrap rewinder



Magnete di autoritenuta
Hold down magnet



Ventola di raffreddamento
Cooling fan