

KODAK MAGNUS

VLF



Veloce, automatizzato, con elevata qualità di esposizione per formati molto grandi

Lastre per ogni tipo di esigenza

Dotati di tecnologia di esposizione KODAK SQUARESPOT, i sistemi CTP MAGNUS sono tra le più veloci soluzioni CTP VLF completamente automatizzate presenti sul mercato. Il sistema CTP MAGNUS VLF è disponibile in due formati. Il sistema CTP Q3600 consente l'esposizione di lastre con dimensioni massime di 1.600 x 2.083 mm, mentre il sistema CTP Q2400 è adatto a lastre con dimensioni massime di 1.422 x 1.804 mm. Le diverse opzioni di velocità, come quella che consente il caricamento simultaneo di due lastre, permettono di stabilire il numero di lastre prodotte dal sistema su base oraria.

Diverse opzioni per l'automazione

Allungare il tempo di funzionamento non presidiato del sistema CTP può determinare un notevole incremento a livello di efficienza e produttività della fase di pre stampa. L'opzione ContinuousLoad consente il caricamento semiautomatico con due lastre in attesa e il trasporto automatico delle lastre esposte a un raccoglitore o a una sviluppatrice in linea. Grazie all'unità di caricamento a più cassette (MCU), è possibile lavorare più a lungo senza interruzioni con quattro cassette da 75 lastre ciascuno, per un massimo di 300 lastre in linea.

L'opzione APL (Automatic Pallet Loader) consente il caricamento facile ed efficiente di grandi quantità di lastre. È sufficiente caricare da uno a sei bancali con 600 lastre ciascuno per mettere in produzione fino a 3.600 lastre. A tutto il resto penserà l'opzione APL, selezionando automaticamente il formato corretto delle lastre, rimuovendo gli interfogli e caricando le lastre senza bisogno di alcun intervento dell'operatore.

Nuova app per il monitoraggio in remoto

In arrivo verso la fine del 2018, la nuova app KODAK Mobile CTP Control opzionale consente di monitorare il sistema CTP MAGNUS VLF in remoto da un dispositivo Android o IOS. Questo significa che, anche quando non si è in sede o nella sala operativa, è possibile individuare immediatamente se uno dei sistemi CTP richiede l'intervento dell'operatore e agire prontamente per riprendere la produzione delle lastre in tempi rapidi.

Maggiore automazione con la punzonatura integrata

Il sistema CTP MAGNUS VLF è dotato di un'opzione per la punzonatura integrata con registro a tre punti che consente di evitare costosi errori. L'opzione per la punzonatura è disponibile con le opzioni di automazione APL, unità di caricamento a più cassette (MCU) o ContinuousLoad ed è totalmente configurabile in base ai requisiti di un'ampia varietà di macchine da stampa. La punzonatura integrata corregge automaticamente le differenze di dilatazione delle lastre dovute alla temperatura nei diversi sistemi CTP assicurando la precisione della messa a registro.

Esposizione precisa e stabile

Disponibile di serie su tutti i sistemi CTP MAGNUS VLF, la tecnologia di esposizione KODAK SQUARESPOT compensa automaticamente l'espansione e la contrazione termica delle lastre per garantire l'esposizione precisa e costante da lastra a lastra e da macchina a macchina. Inoltre, la tecnologia SQUARESPOT consente di utilizzare la retinatura KODAK STACCATO per ottenere immagini prive di effetto moiré con straordinaria fedeltà di toni e colori in tutta la tiratura. Infine, l'autofocus dinamico garantisce una qualità uniforme anche in presenza di variazioni sulla lastra, prevenendo le irregolarità di messa a fuoco.



KODAK MAGNUS VLF - SISTEMA CTP

Specifiche generali		
Tecnologia	Sistema CTP con tecnologia di esposizione KODAK SQUARESPOT a 830 nm, tamburo esterno	
Opzioni di automazione	<p><i>ContinuousLoad (standard):</i> Semiautomatizzato. Mentre la prima lastra viene esposta, la seconda viene messa in attesa e poi caricata automaticamente per l'esposizione dopo che la lastra precedente è stata trasferita a una sviluppatrice in linea.</p> <p><i>Unità di caricamento a più cassette (MCU):</i> Completamente automatizzato. Contiene fino a 300 lastre in quattro cassette, ciascuno con massimo 75 lastre con interfoglio. In base all'impostazione del lavoro, viene automaticamente selezionato il cassetto appropriato. I cassette vuoti possono essere riforniti anche mentre il sistema CTP è in funzione.</p> <p><i>APL (Automatic Pallet Loader):</i> Carica le lastre sul sistema CTP MAGNUS VLF direttamente dai bancali di consegna. Può contenere fino a sei bancali da 600 lastre ciascuno per un'elevatissima capacità totale e non richiede l'intervento dell'operatore per la movimentazione delle lastre.</p>	
Punzonatura integrata	<ul style="list-style-type: none"> La punzonatura automatica opzionale viene eseguita in base al profilo della macchina da stampa selezionato dal sistema per il flusso di lavoro Kodak. Fino a 10 tipi di punzonatura personalizzati. Selezionabili dall'elenco di tipi di punzonatura certificati per il sistema CTP MAGNUS VLF. La punzonatura è disponibile solo sul bordo anteriore della lastra. 	
Specifiche delle prestazioni	Sistema CTP Q2400	Sistema CTP Q3600
Produttività a 2.400 dpi^{1,2} per formato lastra 1.030 x 800 mm	<p><i>Standard:</i> Velocità F = 20,5 pph <i>Opzionale:</i> Velocità X = 31,3 pph <i>Opzionale:</i> Velocità Z = 48,0 pph con ContinuousLoad/unità a più cassette; 52,6 pph con APL</p>	
Produttività a 2.400 dpi^{1,2} per formato lastra 1.804 x 1.422 mm	<p>Velocità F = 13,8 pph Velocità X = 18,2 pph Velocità Z = 30,1 pph</p>	
Produttività a 2.400 dpi^{1,2} per formato lastra 2.083 x 1.600 mm	N/A	<p>Velocità F = 12,3 pph Velocità X = 16,4 pph Velocità Z = 27,6 pph</p>
Ripetibilità³	± 15 micron tra due esposizioni consecutive sulla stessa lastra sul tamburo	
Precisione³	± 35 micron relativamente a dimensioni e forma delle immagini	
Registro³	± 25 micron tra immagine e bordo lastra ai punti di registro	
Flussi di lavoro integrabili	Il software PRINERGY TIFF Downloader (incluso) si collega alla maggior parte dei sistemi di altri produttori. KODAK PRINERGY Workflow e connettività ai sistemi di gestione del flusso di lavoro di altri produttori.	
Specifiche di esposizione	Sistema CTP Q2400	Sistema CTP Q3600
Risoluzione	<p><i>Standard:</i> 2.400/1.200 dpi <i>Opzionale:</i> 2.540/1.270 dpi</p>	
Retinatura	<ul style="list-style-type: none"> Lineatura di retino max 450 lpi <i>Opzionale:</i> Retinatura KODAK STACCATO da 25 o 20 micron 	
Formato lastra massimo: circonferenza del tamburo x asse del tamburo⁴	1.422 x 1.804 mm	1.600 x 2.083 mm
Formato lastra minimo: circonferenza del tamburo x asse del tamburo⁴	Standard / MCU: 483 x 394 mm APL: 483 x 483 mm	Standard / MCU: 483 x 394 mm APL: 483 x 483 mm
Area massima di esposizione: circonferenza del tamburo x asse del tamburo⁴	1.408 x 1.804 mm	1.586 x 2.083 mm
Caratteristiche fisiche		
Dimensioni (H x L x P)	<ul style="list-style-type: none"> MAGNUS VLF: 1.550 x 4.055 x 2.590 mm MAGNUS VLF MCU: 1.550 x 7.116 x 2.850 mm MAGNUS VLF APL con 1/2/3 segmenti: 1.550 x 8.191 mm/1.550 x 10.813 mm/13.435 x 3.904 mm 	
Peso	<ul style="list-style-type: none"> MAGNUS VLF: 2.135 kg MAGNUS VLF MCU: 4.064 kg MAGNUS VLF APL con 1/2/3 segmenti: 4.270 kg/4.970 kg/5.670 kg 	

1 Il tempo di esposizione dipende dalla sensibilità del supporto e dal tipo di retinatura. Produttività indicata per lastre KODAK TRILLIAN SP.

Il sistema CTP è un dispositivo laser di Classe 1 pienamente conforme agli standard EN 60825-1.

2 Testato con soluzioni per il flusso di lavoro Kodak.

3 Le specifiche si riferiscono a prestazioni con lastre di formato massimo, con ogni temperatura.

4 Lo spessore standard delle lastre è compreso tra 0,2 e 0,4 mm.

