# imaf S.p.A.

# TAROS PS ~ Lastra Offset presensibilizzata positiva

IMAF SPA - Industria Materiali Fotochimici - Via Galvani,2 - 20068 Peschiera Borromeo (MI)
Tel.: 02.55.30.26.15 - Fax: 02.55.30.26.43 - E-mail: info@imaf.it - Internet: http://www.imaf.it

**CARATTERISTICHE:** Lastra positiva, con supporto elettrogranito e anodizzata ad alto spessore
Emulsione diazoica di colorazione bleu-verde.
Cambio colore: blue > verde
Ampia latitudine di posa
Facile pulizia dei filetti di montaggio
Alta sviluppabilità
Ottima resistenza alla bagnatura ad alcool
Immagine visibile in luce bianca e gialla dopo l'esposizione
Mattatura superficiale per l'incremento del contatto con il film.
Ottima riproduzione del punto ed alta qualità di stampa.
Leggibile con scanners.

**APPLICAZIONI:** Stampa offset a foglio e bobina

**PRESTAZIONI:** MEDIO / ALTE TIRATURE

**ESPOSIZIONE:** Sorgenti metal-halogene U.V.

Riferimenti: Lampada con potenza 5000 W. 420 nm. ad una distanza di ca. 110 cm.
Sviluppo Diazodevelop GS/N temp.20-24°C, tempo di contatto 15-20 secondi
Esporre 18-25 secondi per ottenere il gradino 4 velato della scala UGRA e 12 microlinee

**SVILUPPO:** Lo sviluppo può essere effettuato in macchina automatica o manuale,utilizzando i normali sviluppi per latre positive. Sono compatibili altri sviluppi con intervallo di conducibilità tra 65 e 100 mS.

| Sviluppo | Diluiz. | Rigeneratore | Diluiz. |
|---|---|---|---|
| DIAZODEVELOP PS 75 | puro | DIAZOREP PR 100 | puro |
| DIAZODEVELOP GS/N | puro | DIAZODEVELOP GS/N | puro |
| DIAZODEVELOP P 475 | 1+4 | DIAZODEVELOP P 475 | 1+2 |
| DIAZODEVELOP P 975 | 1+9 | DIAZODEVELOP P 975 | 1+4 |

**RITOCCO :** Può essere eseguito con normali ritocchi positivi: CORRETTORE FP ed OFFSET PEN

**GOMMATURA :** Il processo di gommatura viene effettuato con le tecniche consuete:

**MANUALE:** OFFSET SINTETIC GUM **AUTOMATICO:** GOMMAMATIC conc.1+1 - AEMME GUM p.u

**TERMOINDURITORE:** TP 3001 seguire attentamente le istruzioni riportate sulla scheda tecnica del prodotto

**TRATTAMENTO IN MACCHINA:**
Pulizia e conservazione della lastra: ACTIVAL - RAPIDEX N
Conservazione della lastra: GOMMA SOLVENTE 930
Additivi di bagnatura: CHIARA FOUNT 36 - EXTRAFOUNT CTP - FOUNTAIN UNIVERSAL - FOUNTAIN AZ

**DISPONIBILITA' :** Tutti i formati, spessore 0,15 - 0,20 - 0,30 - 0,40 - 0,50 mm
Tolleranze: sullo spessore ± 0,020 mm.
Sul formato e squadratura ± 1,0 mm - per rotative ± 0,4 mm.

**CONSERVAZIONE:** 24 mesi sulla data di produzione, indicata nel numero di lotto, in normali condizioni di temperatura e di umidità (18-24°C. - 40/60%) e nell'imballaggio originale.

**GARANZIA:** Le lastre sono soggette a controlli accurati per garantire l'assenza di difetti e la costanza della qualità. Eventuali reclami devono essere accompagnati dal numero di lotto riportato sull'etichetta.